

2 pojezdové rychlosti kočky
a pozinkované lano sériově



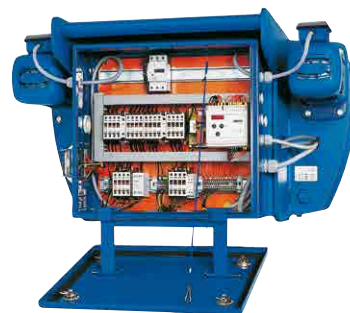
Pohon pojezdu kočky

Dva kompaktní planetové převody s brzdovými motory s přepínáním pólů pohání přímo dvě pojezdová kola.



Pojezdové ústrojí kočky

Pojezdové ústrojí kočky se skládá ze čtyř kol s nákolky, valivě uloženými, s trvalým mazáním, jež jsou určeny pro provoz na dráhách s rovnými přírubami. Na přání je možno dodat kola i pro použití na dráhách se šikmými přírubami.



Elektroinstalace

Snadno udržované ovládání s řídicí jednotkou LIS firmy ABUS nabízí ochranu motoru, počítadlo provozních hodin a pojistku proti přetížení.



Rychlozástrčná spojka

Díky předem namontované rychlozástrčné spojce ABUS jsou montážní a údržbářské práce omezeny na minimum. Celé zařízení připojíte nebo odpojíte pouze několika málo hmaty. Další plus: není možná záměna při zapojování.



Omezovač zdvihu ABUS

Dva sériově spínací body v nejvyšší poloze háku zajišťují dvojnásobnou bezpečnost. V případě potřeby je možno jej rozšířit o provozní koncový vypínač (podle volby).

Označení typu

GM 800 . 2000 L - 20 4 . 4 1 . 6000 . 4 . E 100 . 20

- Rychlost pojezdu (m/min)
- Průměr kola (mm)
- Typ
- Generace
- Zdvih (mm)
- Počet navíjených lan
- Lanování
- Skupina motoru
- Rychlost lana (m/min)
- Typ motoru
- Nosnost (kg)
- Modelová řada (GM 800)
- Řada

Staré označení:

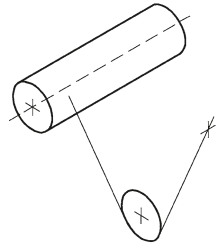
GM 820 L6-204.41.06.3.E

Nová řada (36 – 43 znaků):

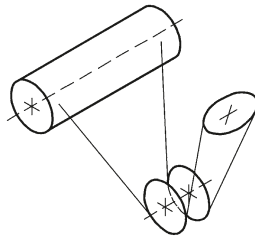
GM 800.2000L-204.41.6000.4.E 100.20

Schéma lanování lanových kladkostrojů ABUS

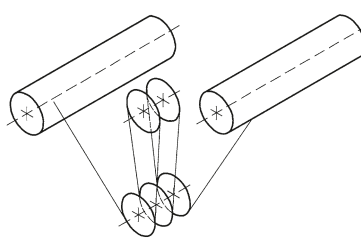
Typová řada 2/1 – E, D, U



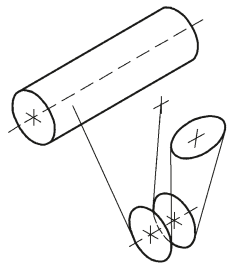
Typová řada 4/2 – D



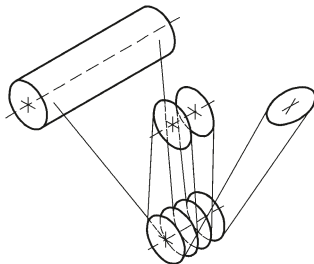
Typová řada 6/2 – Z



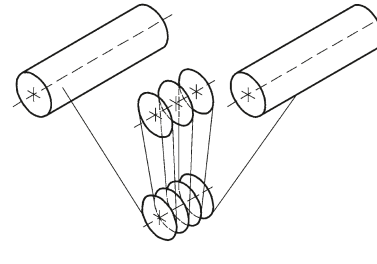
Typová řada 4/1 – E, D, U



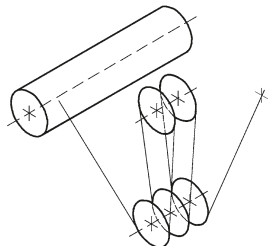
Typová řada 8/2 – D



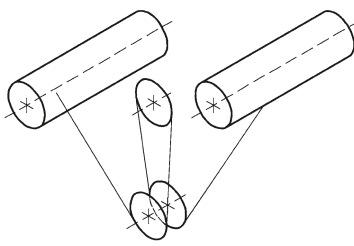
Typová řada 8/2 – Z



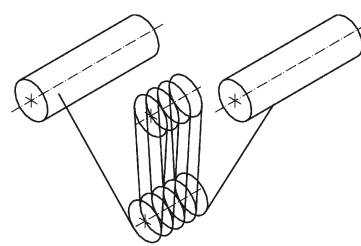
Typová řada 6/1 – D



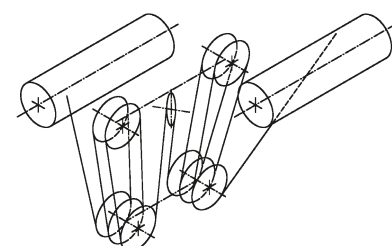
Typová řada 4/2 – Z



Typová řada 10/2 – Z



Typová řada 12/2 – Z



Tabulky volby lanových kladkostrojů ABUS

Tabulky volby lanových kladkostrojů ABUS pro dvounosníkové kočky, konstrukce D/DB										
Nosnost kg	Lanový převod 4/1 (6/1)					Lanový převod 2/1				
	Typ	FEM	ISO	Výška zdvihu m	Rychlost zdvihu m/min	Typ	FEM	ISO	Výška zdvihu m	Rychlost zdvihu m/min
1000	GM 810	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2010	4m	M7	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
1250	GM 812	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2012	4m	M7	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
1600	GM 816	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2016	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
2000	GM 820	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1	GM 2020	3m	M6	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 820	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
	GM 1020	4m	M7	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
2500	GM 825	2m	M5	6; 9	6.3/1	GM 2025	2m	M5	12; 18; 24	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 825	3m	M6	6; 9	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3025	4m	M7	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 1025	4m	M7	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
3200	GM 832	2m	M5	6; 9	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 2032	1Am	M4	12; 18; 24	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 1032	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3032	3m	M6	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 2032	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3032	4m	M7	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
4000	GM 1040	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3040	2m	M5	12; 20; 30	10/1.6
	GM 2040	3m	M6	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3040	3m	M6	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
	GM 3040	4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5040	3m	M6	12; 20; 30; 37	16/2.6
5000	GM 1050 GM 2050 GM 3050	2m	M5	6; 9; 12	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 3050	4m	M7	12; 20; 30; 37	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		2m	M5	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6050	2m	M5	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		2m	M5	6; 9; 12	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6050	3m	M6	12; 20; 30; 37	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		3m	M6	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6050	3m	M6	12; 20; 30	16/2.6
		3m	M6	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6050	4m	M7	12; 20; 30	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
6300	GM 2063 GM 3063 GM 4063	1Am	M4	6; 9; 12	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6050	4m	M7	12; 20; 30	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		3m	M6	6; 10; 15	6.3/1; 5/0.8	GM 3063	1Am	M4	12; 20; 30	10/1.6; 8/1.3
		4m	M7	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5063	2m	M5	12; 20; 30; 37	16/2.6
						GM 5063	3m	M6	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
						GM 6063	2m	M5	12; 20; 30; 37	16/2.6
8000	GM 3080 GM 4080	2m	M5	6; 10; 15	5/0.8	GM 6063	3m	M6	12; 20; 30; 37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		3m	M6	6; 10; 15	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6063	2m	M5	12; 20; 30	12.5/2
		3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 6080	2m	M5	37	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		4m	M7	6; 10; 15; 18.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6080	3m	M6	12; 20; 30	10/1.6; 8/1.3
						GM 7080	4m	M7	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
10000	GM 5100 GM 6100 GM 7100	2m	M5	6; 10; 15	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 5100	1Am	M4	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3
		3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 6100	2m	M5	12; 20; 30; 37	10/1.6; 8/1.3
		3m	M6	6; 10; 15; 18.5	8/1.3	GM 7100	2m	M5	16; 30; 45	16/2.6
		4m	M7	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8 4/0.66	GM 7100	3m	M6	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
12500	GM 6125 GM 7125	1Am	M4	6; 10; 15	5/0.8; 4/0.66	GM 6125	1Am	M4	12; 20; 30; 37	8/1.3
		2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 8/1.3; 5/0.8; 4/0.66	GM 7125	2m	M5	16; 30; 45	16/2.6; 12.5/2
		3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7125	3m	M6	16; 30; 45	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		2m	M5	6; 10; 15; 18.5	8/1.3					
		3m	M6	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
16000	GM 7160	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66	GM 7160	2m	M5	16; 30; 45	12.5/2; 10/1.6; 8/1.3
		2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
		2m	M5	6; 10; 15; 18.5	6.3/1					
		3m	M6	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66					
		4m	M7	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
20000	GM 7200	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66	GM 7200	1Am	M4	16; 30; 45	10/1.6; 8/1.3
		2m	M5	6; 10; 15; 18.5	5/0.8; 4/0.66					
		2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3					
		3m	M6	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
25000	GM 7250	1Am	M4	6; 10; 15; 18.5	4/0.66					
		2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	8/1.3; 6.3/1					
		3m	M6	8; 15; 22.5; 27.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
32000	(GM 6320)	1Am	M4	4; 6.6; 10; 12.3	3.3/0.5; 2.7/0.4					
		2m	M5	8; 15; 22.5; 27.5	6.3/1; 5/0.8; 4/0.66					
40000	(GM 6400)	1Bm	M3	8; 15; 22.5; 27.5	2.7/0.4					
		1Am	M4	8; 15; 22.5; 27.5	5/0.8; 4/0.66					
50000	(GM 7500)	1Am	M4	5.3; 10; 15	4.1/0.6; 3.3/0.5; 2.6/0.4					
63000	(GM 7630)	1Bm	M3	5.3; 10; 15	3.3/0.5; 2.6/0.4					

Konstrukce DA a DQA na požádání

Technické změny
ve smyslu pokroku
jsou vyhrazeny.

Měnič kmitočtu ABULiner

Mikroprocesorově řízený ABULiner umožňuje plynulé regulovatelné pohyby. Při použití v kočkách nabízejí nastavené rampy pozvolné zrychlení a zpomalení. Změna strmosti rampy v závislosti na zatížení tlumí kývání velkých břemen. Ve spojení s pohony zdvihu zvyšuje ABULiner maximální rychlost zdvihu v závislosti na břemenu až na dvojnásobek jmenovité hodnoty (podle volby). Především u větších výšek zdvihu tím vznikají značné úspory času. Závislosti na zrychlení a zpoždění se mohou nastavit odděleně.

Pro oblasti použití, u nichž je nutná velmi nízká rychlost zdvihu, jako např. při výrobě nástrojů a forem, může být ABULiner spínán výlučně na vinutí pomalého zdvihu. U této varianty je plynule ovladatelná pouze rychlost pomalého zdvihu.



Elektronické ovládání motoru

Elektronický přístroj pro pozvolný rozběh AZS firmy ABUS, který je stejně vhodný pro pojezd jeřábu a kočky, umožňuje zrychlení při současně redukci rázů. Patentované relé plynulého přepínání SU firmy ABUS se aktivuje vždy, když se přepíná z rychlé na pomalou rychlost pojezdu. Stará se o podstatné snížení generátorového brzdného momentu motoru a tím i o malé kývání břemene. Přístroj k plynulému rozběhu a relé plynulého přepínání SU v kombinaci dokonale spolupracují s výsledkem mimořádně vysokého jízdního komfortu.



Vážicí kladnice

Vědět, co visí na háku, je pro mnoho provozovatelů jeřábů důležité: vážení zboží a vyúčtování zákazníkoví, nakládka kamionů, zavážka naváženého materiálu do výrobních zařízení, dodržování bezpečnostních předpisů pro břemena nebo zjištění hmotnosti kontejnerů – vážicí kladnice ABUS je často ekonomicky výhodné řešení. Vážicí kladnice ABUS je digitální obchodní váha třídy přesnosti III s registrací ES od Spolkového fyzikálně technického ústavu. Jeřábová váha je kalibrována a dodávána v provozuschopném stavu.



Elektronické synchronní ovládání

Elektronickým synchronním ovládním se při současném provozu několika zdvihacích ústrojí mohou vyrovnávat odchylky v rychlosti zdvihu závislé na zatížení.

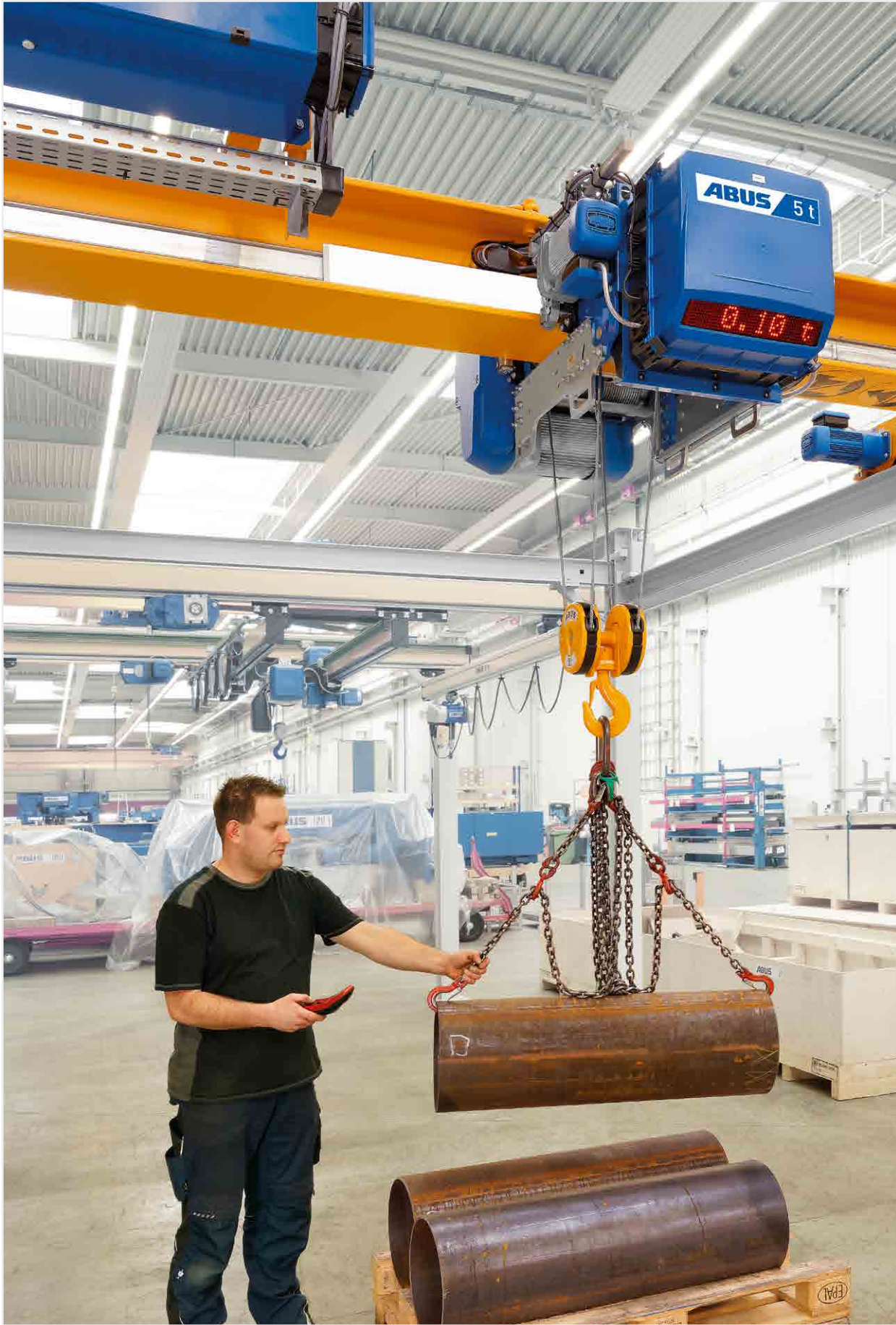
Patentované ovládání reguluje s minimální spotřebou energie souběh dvou nebo více zdvihacích ústrojů s minimální námahou - aniž by se v hlavním zdvihu vypínal rychleji běžící motor.

Elektronické synchronní ovládání se dá velmi lacino zabudovat do pólově spínaných standardních zdvihadel bez další mechanické přestavby a elektronických regulačních orgánů. Případný rozdíl výšky zdvihu se dá před započítáním zdvihu snadno vyrovnat jednotlivým pohonem. Teprve pak se systém nastaví na souběh. Tím odpadne zdlouhavé přizpůsobování délky vázacích prostředků.

Elektrické zařízení k nouzovému spouštění pro pohony zdvihového ústrojí

Pomocí tohoto systémového komponentu se břemeno může bezpečně spustit i při výpadku proudu. Pokud není napětí v síti, stisknutím tlačítka „spouštění“ v závěsném ovladači se břemeno kontrolovaně spustí, což je možno kdykoli přerušit. Přitom se motorová brzda napájí z akumulátoru. Aby se spouštěcí pohyb nekontrolovaně nezvyšoval, pohání se vinutí pólově spínaného motoru jako generátor.

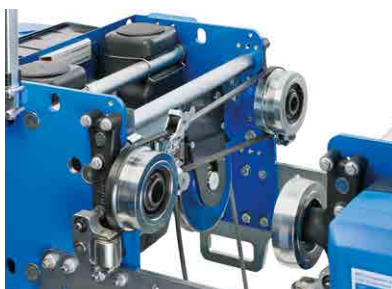
**Další možnosti
na vyžádání**



Modulární lanový kladkostroj ABUS: Technická inteligence ve špičkové formě



Modulární lanový kladkostroj ABUS pokrývá rozmezí nosnosti do 5 t, v případě dvou závěsů 1 t – 2,5 t a při čtyřech závěsech 2 t – 5 t.



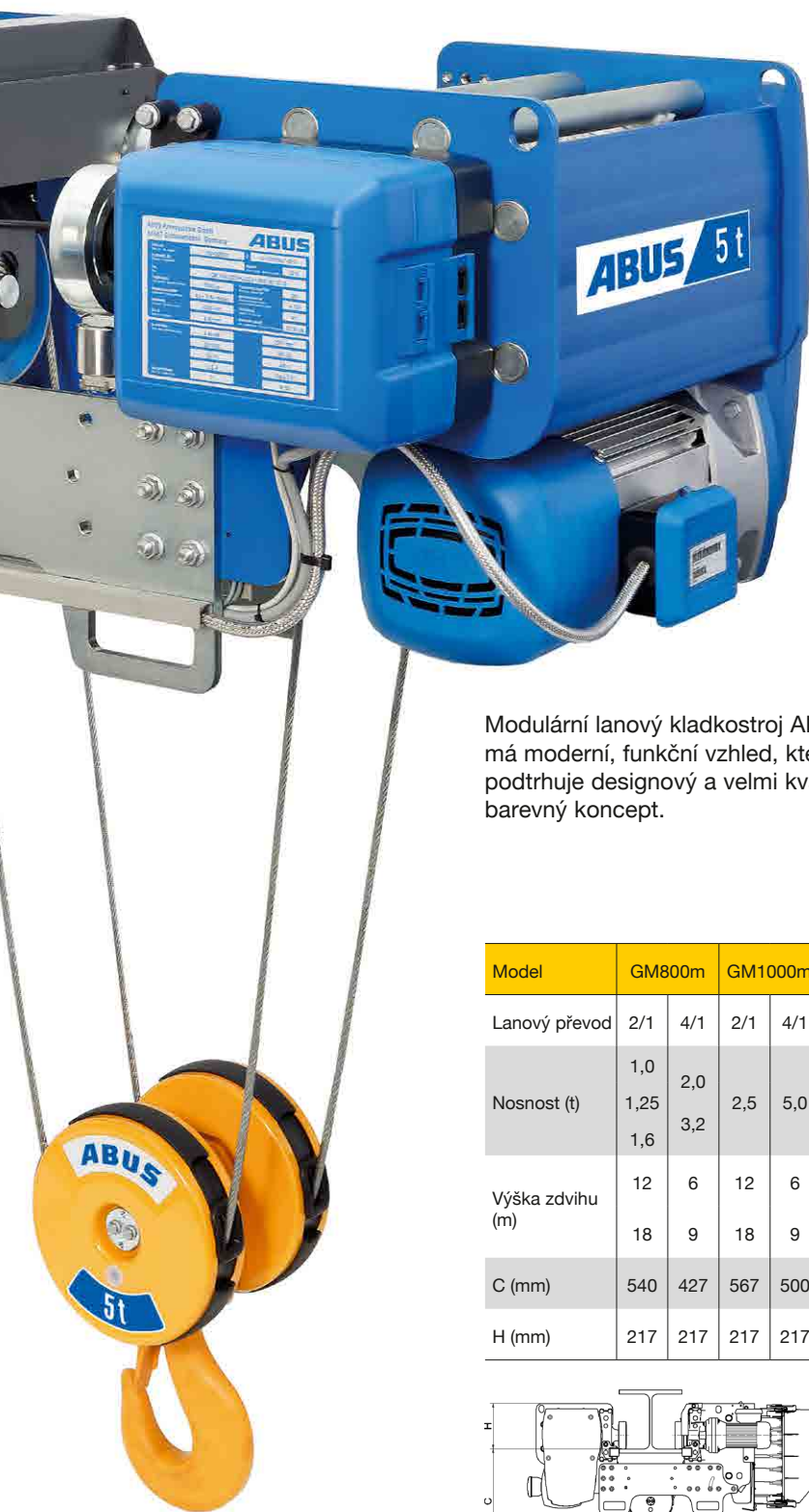
Modulární lanový kladkostroj je poháněn frekvenčním měničem. Pohon zdvihu má čtyřpólový motor se sériovým ovládáním frekvenčním měničem. Volitelně lze rychlost zdvihu plynule ovládat nebo simulovat s přepínáním pólů. Maximální rychlost zdvihu závisí na zátěži a dosahuje při chodu naprázdno dvojnásobek jmenovité rychlosti zdvihu. Patentovaná metoda indukčního měření zaručuje měření zátěže i při nečinnosti zdvihacího ústrojí.



Lanování lanového kladkostroje lze přestavět: ze čtyř závěsů (4/1) na dva závěsy (2/1) a opačně. To je výhodné tehdy, jestliže se mění podmínky použití nebo se má lanový kladkostroj prodat dalšímu zákazníkovi. Přestavba probíhá jednoduše a rychle, protože traverza s vratnou kladkou a traverza s pevným bodem jsou na rámu kočky namontovány pomocí spolehlivého čepového spojení a v případě potřeby je lze snadno vyměnit. Modulární lanový kladkostroj ABUS je sériově vybaven nastavitelnými a tlumivě uloženými vodicími kolečky, a tím chrání spodní pás jeřábu.

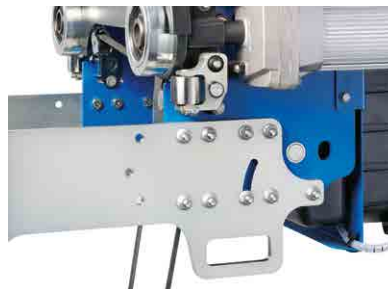
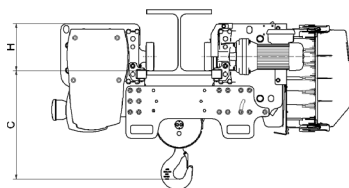


Rám kočky je složen ze sešroubovaných a slisovaných bočních stěn. Tento inovativní způsob spojení, patentovaný firmou ABUS, fascinuje vysokou přesností a pevností.



Modulární lanový kladkostroj ABUS má moderní, funkční vzhled, který podtrhuje designový a velmi kvalitní barevný koncept.

Model	GM800m		GM1000m	
Lanový převod	2/1	4/1	2/1	4/1
Nosnost (t)	1,0	2,0	2,5	5,0
	1,25	3,2		
	1,6			
Výška zdvihu (m)	12	6	12	6
	18	9	18	9
C (mm)	540	427	567	500
H (mm)	217	217	217	217



Díky komfortnímu sklápěcímu mechanismu je montáž lanového kladkostroje na jeřábu zcela jednoduchá.



Spínací skříň lanového kladkostroje má důslednou modulární konstrukci: veškeré součásti lze připojit zasunutím a v případě potřeby je možné si je zakoupit na trhu z nabídky renomovaných výrobců - velká výhoda v případě servisu!

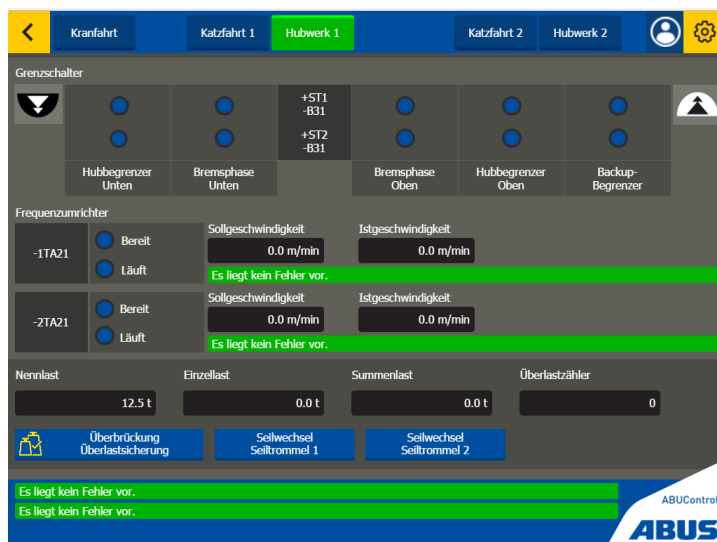


Modulární lanový kladkostroj je sériově vybaven maticovým LED displejem, který zobrazuje nejrůznější provozní informace ovládání jeřábu ABUControl a stavová hlášení komponentů jeřábu. Tak lze rychle a snadno identifikovat chyby a odstranit je. LED displej znázorňuje znaky kontrastně a je dobře čitelný.

ABUControl: zvedá jeřáby na novou úroveň



Jeřáby ABUS je možné prostřednictvím jízdních charakteristik přizpůsobit Vaším podmínkám. Jeřáby se dvěma pevnými rychlostmi pojíždějí například zcela jinak než jeřáby řízené frekvenčním měničem. Profily jízdy a zdvihu umožňují přizpůsobení jeřábů Vaší současné nebo požadované situaci. U stávajících jeřábů tak odpadá nutnost přestavby a Vy profitujete díky dalšímu jeřábovému zařízení.



Provozní data, nastavení, servisní informace. Prostřednictvím moderního rozhraní KranOS máte vše na očích. Bezdrátově z každého laptopu nebo tabletu s prohlížečem. A roční periodická kontrola proběhne ještě o něco svižněji.



ABUControl sází na osvědčené, na trhu dostupné komponenty renomovaných výrobců elektroniky. Pro provedení výměny nebo opravy nejsou nutné speciální znalosti ani softwarové licence. Máte neustále plnou kontrolu nad jeřábem a můžete si svobodně zvolit servisního partnera. ABUControl - jedinečný příslib snadné údržby a opravy.



Tlumení kývání ABUS zvyšuje bezpečnost a komfort při přepravě nákladů v citlivých oblastech. Tlumení kývání je založeno na matematických výpočtech. Při nich se zohledňují pojezdové rychlosti, zrychlení a zpomalení jeřábu a kočky, poloha háku a délka prostředku k uchopení břemene. I osoby, které jeřáby ovládají pouze zřídka, mohou pomoci tlumení

kývání přepravovat břemena bezpečně.

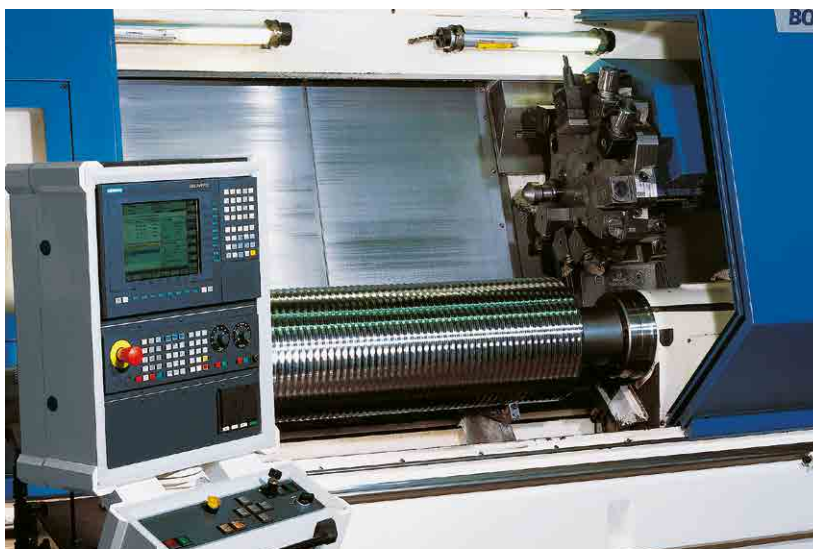
Regulace souběhu ABUS pro dvě kočky na jednom jeřábu umožňuje bezpečnou manipulaci s dlouhými výrobky. Rozcházení rychlostí zdvihu se i v případě různých lanových kladkostrojů zamezí neustálou regulací. Podmínkou

je vybavení jeřábu frekvenčním měničem pro zvedání. I u jeřábů, které pracují v tandemu, se regulují rychlosti pojezdu. Dva jeřáby, maximálně čtyři kočky a zdvih, všechno je regulované.

Standard kvality firmy ABUS: pečlivé a moderní výrobní metody



Výroba ocelových rámců kočky probíhá pomocí pomoci 10ti nápravového svařovacího robotu. Tak jsou zaručeny krátké průběžné doby a konstantní výsledky sváření.



Lanové bubny se vyrábějí na moderních CNC soustruzích, které zaručují bezchybný kruhový pohyb lanových bubnů.



Montáž dvounosníkové kočky

Jeřábové systémy ABUS komplexní koncepce až do detailu



Firma ABUS se specializuje na zdvihací a přepravní techniku do 120 t - zcela vědomě. Nejen proto, že se v tomto rozsahu zatížení odehrává absolutní většina všech aplikací, nýbrž také proto, aby mohla co nejučinněji rozkrýt potenciály jejich racionalizace. ABUS nabízí rozsáhlý program racionální a okamžitě použitelné přepravní techniky: mostové jeřáby, otočné jeřáby, systémy se závěsnými drážkami (HB systém), lehké portálové jeřáby, jednokolejnicové dráhy pro kočky, elektrické lanové kladkostroje, elektrické řetězové kladkostroje a velmi bohatý výběr komponentů. Nabídka přitom sahá od řešení speciálních úkolů až po racionalizaci kompletních systémů materiálových toků.

K tomu přistupuje mimořádné pochopení věci ze strany firmy ABUS: pokud něco nabízíme, pak na základě prakticky zaměřeného poradenství, se zajištěnou kvalitou, s individuální podporou uživatelů a s celoplošným rychlým a spolehlivým servisem, který je k dispozici 24 hodin denně.

Jeřábové systémy a komponenty ABUS:



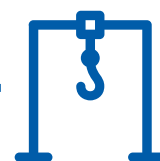
Mostové jeřáby



Otočné jeřáby



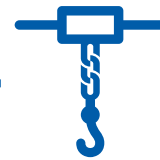
HB-Systém



Lehký portálový jeřáb LPK



Elektrické lanové kladkostroje



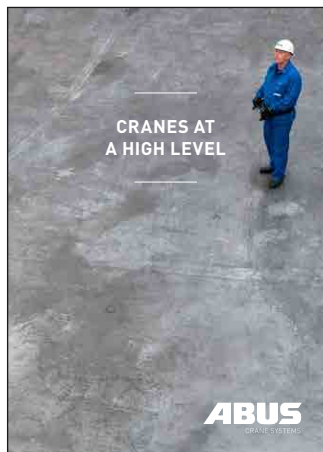
Elektrické řetězové kladkostroje



Vysoce výkonné komponenty

Další produktové informace...

... o lehkých jeřabových systémech ABUS a našem celém výrobním programu Vám rádi zašleme. Můžete si je také prohlédnout a stáhnout na našich internetových stránkách.



ABUS Image brochure



Výrobní Program



Mostové jeřáby



Otočné jeřáby



Elektrické kladkostroje



Poloportálový jeřáb
ABUS EHPK

Jméno: _____

Firma: _____

Ulice: _____

PSC/město: _____

Telefon: _____

Email: _____

Datum _____ Podpis _____